

Sauerstoffkonzentrator MQ50 VC5 O2

Der besonders leise und innovative Konzentrator

Vorteile des Sauerstoffkonzentrators MQ50



**Prüfbefreiung
Ableitstrom**



**Besonders
leise**



**Besonders
leicht**



**Sauerstoff
24/7**



**Funktionales
Display**

Tatsächliche
Lautstärke:
< 36 dB(A) *

Tatsächlicher
Energieverbrauch:
< 286 Wh **



HMV-Nr.:
14.24.06.0028

Alarmfunktionen

Der MQ50 verfügt über folgende optische und/oder akustische Alarme:

- Geringe Sauerstoffkonzentration
- Geringer Flow
- Druckabweichung
- Gerätestörung
- Stromausfall

Technische Daten

Flowrate:	1-5 l/min
Einstellung:	Stufenlos mit integriertem Flowmeter
Flow Modus:	Konstant
O ₂ Konzentration:	87% - 96%
Ausgangsdruck:	0,05 +/- 0,005 MPa
Leistungsaufnahme:	< 320 VA
Geräuschpegel:	< 36 dB(A)
Betriebstemperatur:	10-37 °C
Gewicht:	15,5 Kg
Abmessungen:	39 x 23 x 60 cm
Transporthilfe:	4 Rollen und Tragegriff

Lieferumfang

- 1 x Sauerstoffkonzentrator MQ50VC5 O2
- 1 x Luftbefeuchter
- 2 x Nasenkanülen
- 1 x Grobstaubfilter
- 1 x Benutzerhandbuch
- 1 x PVC-Schlauch zum Luftbefeuchter
- 1 x Feuerstopventil



Detail-Vorderansicht

*Schalldruckpegel – A **Bei Einstellung 1 - 5 l/min



VIBRACARE GmbH
INNOVATIVE HEALTHCARE
SOLUTIONS

Ansicht Einlassfilter



Filterzugangsklappe für Einlassfilter

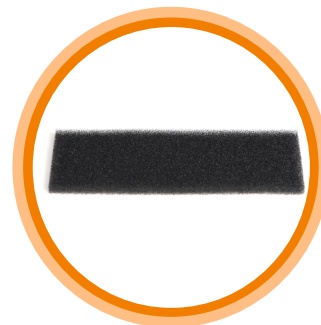


Einlassfilter

Ansicht Grobstaubfilter



Fenster/Klappe für Grobstaubfilter

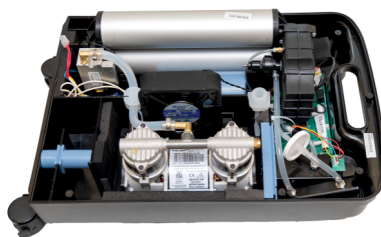


Grobstaubfilter

Ansicht Innen



Durch das einfache Öffnen
des Gehäuses, leichter Zugang
zu allen Bauteilen.



**Service- und
wartungsfreundlich**